



Chiffres et faits concernant le recyclage des briques à boisson

#1: La brique à boisson se compose de précieuses matières premières

Une brique à boisson se compose en moyenne de 75 % de fibres de papier, produites à partir de la matière première renouvelable qu'est le bois. Ces fibres de papier peuvent être recyclées sans problème et constituent une matière première secondaire très prisée de l'industrie du carton pour la fabrication de nouveaux emballages en carton.

#2: Le recyclage des briques à boisson est écologique

Le recyclage des briques à boisson est dans tous les cas préférable à l'incinération. En réutilisant les fibres de papier de toutes les briques à boisson mises sur le marché en Suisse en un an, l'industrie du carton économise annuellement une quantité de bois équivalant à la surface de 11'000 terrains de football. Le recyclage génère jusqu'à 40 % de bénéfice environnemental. Les ressources économisées sont décisives pour le bénéfice environnemental.

#3: Le recyclage des briques à boisson est réalisable techniquement

Les briques à boisson peuvent être recyclées sans difficulté dans une usine de papier. Les longues fibres sont transformées en carton dans un pays limitrophe, non loin de la Suisse. De plus, il existe de nouveaux procédés technologiques permettant également de valoriser matériellement les parties en plastique et en aluminium. Ces procédés sont en cours d'évaluation pour la Suisse. Or, au vu des faibles quantités de briques collectées, le moment n'est pas encore venu de développer cette technologie en Suisse.

#4: Après le verre et le PET, les briques à boisson représentent la troisième plus grande catégorie d'emballages

Il se vend environ 700 millions de briques à boisson chaque année en Suisse. Cela correspond à quelque 20'000 tonnes d'emballages.

#5: Le recyclage des briques à boisson contribue activement à la protection de l'environnement

Chaque particulier suisse génère plus de 700 kg de déchets par an, ce qui représente l'un des plus gros volumes du monde de déchets par habitant. Et seule la moitié est recyclée. En recyclant les briques à boisson, nous contribuons activement à la protection de l'environnement.

1 La préservation des ressources contribue au bénéfice environnemental. Les éventuels transports supplémentaires n'ont pas d'influence notable. Néanmoins, lors de la conception d'un système de collecte, il convient d'accorder de l'importance à l'optimisation des transports.

#6: Un système national de recyclage des briques à boisson coûte autant que les systèmes existants

Les frais liés à la collecte séparée des briques à boisson sont équivalents à ceux des systèmes existants (p. ex. recyclage du PET). Voilà ce que démontrent les calculs de systèmes et l'expérience pratique acquise dans le cadre du fructueux projet pilote.

#7: Le recyclage des briques à boisson répond manifestement à un besoin des clients

Des études ont démontré qu'en Suisse, 89% des consommateurs se déclaraient prêts à faire le tri des briques à boisson et à les rapporter si la possibilité d'un point de collecte leur était offerte. Les expériences pratiques menées dans les communes pilotes et chez Aldi Suisse corroborent ce besoin des clients.

#8: Les points de collecte de briques à boisson ne génèrent pas d'émissions d'odeurs

Les points de collecte existants ne font apparaître aucun problème notable dû aux odeurs. En raison du taux de rotation élevé, la collecte des briques à boisson n'est pas plus critique en termes d'hygiène que la collecte de bouteilles à boisson PET établie sur le marché.

#9: Le taux d'erreur de tri est particulièrement bas pour le recyclage des briques à boisson

Le matériel recueilli lors des collectes pilotes présente une pureté élevée, le taux d'erreur de tri étant inférieur à 3%.



Recyclage des briques à boisson et des bouteilles en plastique: «Collecte commune»

#1: Une nouvelle installation de tri permet une collecte commune

Grâce aux innovations sur le marché suisse du recyclage, il est possible de séparer proprement les briques à boisson et les bouteilles en plastique, puis de les revaloriser séparément selon les méthodes traditionnelles.

#2: La collecte commune serait simple

La collecte commune serait simple et permettrait de gagner de la place: les deux types d'emballage pourraient être collectés à la maison, dans un sac, et, au point de collecte, être jetés dans le même orifice. La collecte conjointe des deux emballages permettrait également de gagner de la place dans les points de collecte et d'optimiser la chaîne logistique. Il suffirait d'avoir de grands sacs pour collecter les deux types d'emballage. Le personnel des filiales et les recycleurs pourraient facilement intégrer les deux fractions au processus de recyclage en une seule étape.

#3: La collecte commune utiliserait les synergies

La collecte commune s'intégrerait parfaitement dans les processus logistiques existants. Le matériel collecté serait emporté par les camions qui livrent les marchandises aux filiales, puis il serait acheminé vers le centre de tri et de recyclage.